



▲ 玉田元创包装机械制造有限公司 展位号: 2C10

纸堆整理机

功能优点:

- 除粉尘:
可清除纸毛、纸屑、纸尘、印刷喷粉等杂质。
印刷前使用,可清除纸毛、纸屑、纸尘等杂质,改善待印纸张的表面质量,提高印刷质量,降低印刷过程中的废品率80%左右。
印刷后使用,可清除喷粉、加快油墨干燥,防止粘张、背后蹭脏等质量问题的发生。
减少了纸毛、纸屑等杂质进入印刷机的情况,延长了印刷机的寿命。
- 松纸:
通过振动、吹风起到松纸作用,减少双张、纸张粘连,减少停机次数,提高生产效率。
- 齐纸:
纸堆不齐,人工码纸是繁重的体力劳动,此设备通过振动、吹风,整架纸堆可以整理的很齐。
- 翻转:
整架纸堆翻转背面,再次印刷。
人手翻纸对体力消耗非常大,可以将员工从这种繁重的体力劳动中解脱出来,给员工创造较好的工作环境。
- 抽取坏品:
在振动、吹风过程中可抽取纸堆中坏品。
效率高、操作简便
平均4-5分钟完成纸堆的翻转、除粉尘、齐纸过程。
无需专业人员操作。



▲ 长江机械(香港)有限公司 展位号: 2C30

CHM-SGT1400/1700 高精度双回旋转横向分切机

产品亮点: 高速、节能、稳定、没纸毛、减少损耗、省人工。
产品简介: CHM-SGT1400/1700高精度双回旋转横向分切机是以上下刀对偶螺旋线分切形式剪切,切口干净、整齐、分切精度高等特点,整套横切刀头及刀片由台湾原装进口,角度经过严格计算,配合日本原装轴承,保证多层纸张分切时切口的干净及分切的稳定;广泛适用于卡纸、铜版纸、牛皮纸、文化纸、双胶纸、高光相纸、金银卡纸、铝箔纸、激光镭射纸、烟酒包装纸等。



▲ 临沂美度印刷设备有限公司 展位号: 2A114

深压纹模切机

产品亮点: 安全、高效、精准
产品简介: 最大用纸幅面: 1060mm x 760mm
最小用纸幅面: 420mm x 350mm I 420mm x 270mm (专利技术)
最大模切幅面: 1050mm x 750mm
切口空白: ≥6 mm
板框内版尺寸: 1120mm x 786mm
纸张规格: 80 ~ 2000g/m²; 纸张0.1 ~ 2mm; 纸张≤4mm瓦楞纸
模切精度: ≤±0.075mm
最大工作压力: 600吨
最大工作速度: 6000p/h普通模切, 5000p/h深压纹



▲ 东莞市鑫晨顺机械有限公司 展位号: 2A67

XCS-980 淘宝箱糊盒机

产品亮点: 给纸采用独立伺服驱动, 气动侧向取纸, 独特的缓冲结构。
产品简介: 该款机器专为淘宝, 邮政研发, 具有独特的缓冲结构和专业的纸箱设备制造技术, 尤为适用于电商包装箱的高速稳定制作。该款设备设计最高速度可达400米/分钟, 整机具备自动化程度高, 速度快, 易操作, 性能稳定。

- 更多新产品、新品牌介绍, 期待下期揭秘。
- 三大渠道祝您快速预登记

扫码领“壕”礼



扫描二维码点击底部
“展会预登记”填写并提交相关信息
即可微信预登记

观展热线: 010-5763 1888
www.sino-foldingcarton.com 在线预登记

2018年 4月
10~12日

广东现代国际展览中心
广东省东莞市厚街镇



展前速递

2018中国国际彩盒展

扫码领“壕”礼



扫描二维码点击底部
“展会预登记”填写并提交相关信息
即可微信预登记

观展热线: 010-5763 1888
www.sino-foldingcarton.com 在线预登记

同期举办



全

汇聚海内外全品牌、全类别彩盒包装设备商，一展尽览彩盒生产全流程、全工艺



精

针对精益化生产、盈利模式、战略诊断等精选议题，专业培训为彩盒企业全方位排忧解难



大

彩盒、瓦楞、柔印、标签、包装容器五大行业展会同期举办，规模宏大贯穿容器加工全产业链



细

细分精品盒及硬盒、制袋、食品纸容器设备、印刷包装耗材、特种纸五大专区，享受高匹配个性化采购服务



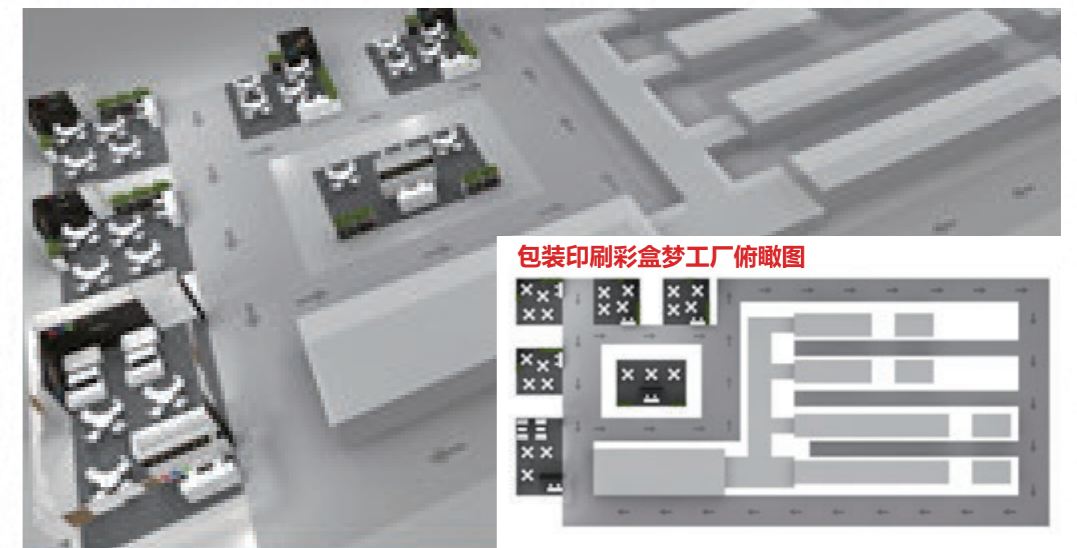
热

10余场重磅活动，一手掌握行业当下最敏感、最热点话题



新

新创“梦工厂”系列，以真实特色订单现场还原彩盒厂标准化车间大生产模式



彩盒展部分已参展展商



更多品牌请至
现场参观 ...

折叠纸盒制造加工解决方案

2018中国国际彩盒展汇聚印刷机、模切机、糊盒机等高性价比设备供应商，帮助折叠纸盒生产企业获得优化的生产解决方案，提高采购效率，拓宽经营渠道，从而提高生产效率，实现转型升级。

折叠纸盒工艺流程：

印前（打样，制版） → 印中（印刷） → 印后（印刷检测，覆膜/上光，烫金，压纹，模切，糊盒/检测）



精品奶包解决方案

难点：

传统覆膜工艺效率低，能耗高，难以降低成本，无法叠加压纹凹凸工艺，覆膜分切局限性大。

- 传统裱纸机适用的纸张比较局限；
- 刀模版手工拼版误差难以控制；
- 传统模切机无法完成清成品和清废，在同一机器上完成；
- 糊盒过程中，金银卡纸易刮花，导致废品率高；
- 糊盒粘牢度不够，易脱胶。



精品化妆品纸盒包装解决方案

难点：

- 日化包装更新速度快，打样成本高；
- 传统裱纸效率低，卡纸、瓦楞、灰板纸需要用几台不同设备精度难以实现；
- 高速模切同时难以兼顾高精度要求；
- 传统覆膜纸张表面有白点，不易干燥，覆膜容易留尾膜；
- 传统贴窗一次只能贴一面；
- 高端纸盒包装在运输过程中表面刮擦导致废品率增加。



食品包装盒、药盒、烟盒、信封等解决方案

难点：

- 传统切割机速度慢，精度低；
- 传统模切机耗电量大，无法和印刷机连线，传统模切机换版速度慢，卷筒模切机清废人工太多；
- 传统模切无法实现一台机器上手动和自动切换；
- 传统裱纸机操作复杂；
- 手动钻孔速度慢，定位精度低；
- 传统糊盒机粘帖部位较多，工序复杂，传统机械无法完成制作要求，手工制作较慢，品质较低，粘帖效果较差，容易开胶。



精品日用品包装解决方案

难点：

- 传统覆膜工艺效率低，预热时间长，耗能高，幅面不够大，高温覆膜纸张易变形；
- 传统品检机，检测时候容易二次划伤，无法全方面检测产品；
- 传统模切机换版时间长；
- 传统糊盒机很难一台机器适用所有盒型。

● 以上各类别生产技术难点，可参观本期折叠纸盒成型解决方案得到针对性解决。

折叠纸盒制造加工解决方案



▲ BOBST 展位号：2C01

SP 106 ER

产品亮点：优质的联线全清废从这里开始

产品介绍：全新SP106ER系列提供优质的联线自动纸盒分离，您不必再担心此道工序所带来的生产成本；更赞地是可以建立起自己独有的纸盒分离操作。同时在无需全清废的情况下，可以提供全张的收纸功能。集中了优秀的BOBST技术，AngleLock®全清废模具系统和全面的BOBST工艺支持网络，这一全新的SP106系列产品可以进行单刀或双刀模切的分盒堆叠处理，使产品顺利进入下一工序而无需人工介入。使用SP106ER将在生产中完美地减少工作量，降低成本，为你整个包装加工全面提升质量和生产效率。



▲ 长荣股份 展位号：2A10

Powermatrix106CSB(EU)

产品亮点：可以与海德堡印通工作流程数据终端连接在一起，也可以与MK智能系统一键对接，使操作者更加便于观察设备的运行状态。

产品介绍：Powermatrix106CSB(EU)：面向世界推出的首台全能型全清废模切机。该设备以8000张/小时的模切速度搭配1060mm纸张幅面，为您的企业提供更加便捷高效的生产解决方案；电子定位系统（MasterSet）可以在设备运行的过程中，直接对纸边、色标以及印刷图像进行跟踪、调整、定位，可实现纸张幅面的自动调整，模切精度可以达到 $\leq \pm 0.1\text{mm}$ ；全自动飞达（Master Feeder），可实现纸堆的自动不停机替换。

机器的最大工作压力可达到260吨。第二代中心定位系统和快锁系统，操作更加轻便快捷，实现活件快速更换，将活件更换时间缩短50%。选配自动物流系统（Master Logistic），可以实现给、收纸托盘不停机自动替换，托盘自动流转等功能，降低劳动者的劳动强度。

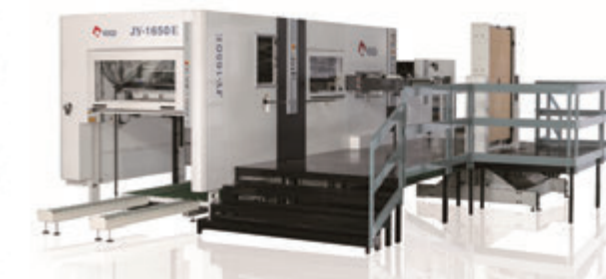


▲ 上海旭恒精工机械制造有限公司 展位号：2A01

BRAUSSE 900 全自动糊盒机

特点概述：

- 全新模块化设计方式，能有效的因产品的不同，增加选购配置，安装及操作简便，结构设计更有效的解决异型盒型的生产；
- 精心简化了操作的便利性，提高生产的效率，在调试产品时，所有调试过程中多以一支六角扳手工具就能调试完成，减少更换工具调试的复杂程度及时间，且附件安装简便；
- 整机主要易损零部件(标准件)、电气件、皮带等，均采用高质量进口品牌产品，以确保机器的质量与使用寿命；
- 整机传动方式采用六角轴、V型皮带传动，高效，静音，低维护成本；
- 飞达、主机、压着、收纸均采用独立电机，变频调速、比例连动；
- 运转速度：20~320米/分，人机界面操作系统；
- 整机墙板结构，操作侧6mm折弯，驱动侧16mm厚板。



▲ 上海耀科印刷机械有限公司 展位号：2C30

JY-1650E卡纸、瓦楞两用

产品介绍：承印物厚度从卡纸350克到瓦楞7毫米，拥有全清废、重压力等增效功能，具备不停机送纸和收纸等更人性化的配置，采用上吸式飞达，有效防止承印物表面出现擦划伤痕。



▲ 盐城宏景机械科技股份有限公司 展位号: 2C30

高速全自动糊盒机景驰系列JC-650 850 1100

产品特点:

- 模块化结构设计, 可依照客户需求提供机型功能的升级;
- 人性化设计附件安装, 调试容易、快速;
- 特有纸张纠正装置;
- 分段式勾底装置;
- 触摸屏控制面板;
- 高速电子踢板计数器;
- 收纸部气缸控制气压式压力系统;
- 高速自动贴窗模块, 连线品质检测模切。



▲ 东莞市顶艺机械有限公司/顶兴机械 展位号: 2C30

全自动高速裱纸机

产品介绍:

- 电脑化高速贴合, 每小时可达10000张(纸张600mm);
- 前吸式飞达, 高速运转顺畅, 纸张尺寸转换免调校;
- 飞达座: E型低台堆纸板设计, 可将待贴合纸张以拖板车推入就位, 可选配加装轨道辅助预叠堆纸台。



▲ 江苏日通机械科技有限公司 展位号: 2C30

RT-600数码贴窗机

产品简介: RT-600数码贴窗机能适用卡纸和瓦楞纸, 采用不停机给纸的底抽纸方式单张分离纸堆, 经过推规定位, 柔性版模块印胶, 稳定精准的膜片的切口和横刀裁切后, 实现对纸巾盒、礼品盒、玩具盒、衬衫盒、牛奶箱等窗口进行贴膜功能。



▲ 东莞财顺自动化机械有限公司 展位号: 2C280

STS-1150CS高性能自动平压平模切机(带清废)

主要功能:

- 走纸范围广泛, 可从550X400mm至1150X840mm, 最高模切速度7000张/时;
- 走纸部及收集部附有不停机装置, 以确保生产不间断;
- 飞达送纸定位前减速机构, 确保纸张输送定位精准;
- 双张给纸及前定位检测装置可侦测不当送纸;
- 采用横定位拉、推两用装置, 方便处理不同厚度纸质;
- 采用钳把式抓纸, 能确保高速安定性;
- 触控式萤幕含有电脑化自动检测装置, 可提供各部位运转说明及异常排除指示;
- 模切压力可依纸质做调整, 最大可提升至300吨;
- 至B浪的广泛范围压切能力;
- 特殊打洞及上下顶针去屑装置及咬纸头去除排出设计, 可轻易打纸清废;
- 收集部附毛刷调整压纸及集纸拍齐机构动作, 使纸张更整齐;
- 高度安全及稳定, 可放心操作。



▲ 玉田元创包装机械制造有限公司 展位号: 2C10

高速裱纸机

整机采用国际领先的运动控制系统, 只需输入纸张尺寸系统自动调机。裱纸最高速度160米/分钟, 较老式裱纸机成倍提高生产效率。面纸定位纠偏采用独一无二, 自主研发设计的侧规装置(专利), 快速、稳定、运行平稳。同时整机配备稳定的翻转收纸机构, 可实现不停机收纸。



▲ 东莞市锋驰印刷机械有限公司 展位号: 3C30

GZ-1450L智能高速裱纸机

产品介绍:

- 数字调机系统: 直接将纸张尺寸输入到触摸屏, 预码纸、飞达、移动架、底纸、面纸、输送带即可一次性全自动执行到位。预堆纸不停机换单系统, 可在正常生产不停机情况下, 对下一批次产品进行预订订单, 直接进行下批订单的纸张预码。GZ-1450L机型将换单停机调机时间缩短到传统机型的十分之一, 为广大客户节约大量时间极大地提高了企业的生产效率。
- 面纸走纸机构: 采用配置高速专用飞达头, 不论厚纸或薄纸, 保证了走纸高速、平稳。
- 底纸送纸机构: 采用伺服给纸, 灵敏度高、速度快、保证了底纸的出纸顺畅、不卡纸等特点。
- 贴合定位: 采用专利自主开发运动控制系统每张纸单独运算前规定位置, 伺服自行多段速调节纸张位置, 同时辅以机械差速定位(纸张速度大于机械档规速度)使纸张前规必然对齐, 保证前规稳定高精度, 面纸和底纸左右两边各有侧档规全程跟踪, 以面纸为基准底纸侧规可方便进行微调, 保证了高速贴合侧规精度。
- 操作系统: 运用电脑总线界面操作系统, 数字化操作简单方便。降低对操作人员的依赖。
- 电器系统: 采用国内外知名品牌, 依照欧洲 CE 标准设计, 可实现设备的远程监控和维修。



▲ 浙江大源机械有限公司 展位号: 2C70

全自动前沿送纸带清废平压平模切机(清四边)

产品亮点: 全清废, 最高工作速度5500张/时, 全自动不停机收纸。

产品介绍: MHK-1650FC全自动前沿送纸带清废平压平模切机(清四边), 是我公司的高端高速机。该机可对1.5mm-8.5mm的各种弯翘瓦楞纸板进行模切加工, 是专业的瓦楞纸板加工设备。高速精密前缘送纸, 全清废, 最高工作速度5500张/时、全自动不停机收纸, 安全光电等先进装置保证纸板加工的高品质、高效率。



▲ 唐山佳捷包装机械制造有限公司 展位号: 2C170

佳捷 JHH-1050两折勾底高度自动折糊盒机

产品介绍: 其速度可达200M/MIN稳定可靠, 尤其是机器传动采用新型进口圆弧齿同步带, 使传动更为准确平稳。此外还有噪音小、使用寿命长、功能灵活的特点。机身分为给纸部、勾底部、下糊部、本折部、全压部和收纸部六大部分。



▲ 东莞市鑫晨顺机械有限公司 展位号: 2A67

XCS-650/800/1100FCN高速自动多功能糊盒机

主要功能:

- 走纸范围广泛, 可从550X400mm至1150X840mm, 最高模切速度7000张/时;
- 走纸部及收集部附有不停机装置, 以确保生产不间断;
- 飞达送纸定位前减速机构, 确保纸张输送定位精准;
- 双张给纸及前定位检测装置可侦测不当送纸;
- 采用横定位拉、推两用装置, 方便处理不同厚度纸质;
- 采用钳把式抓纸, 能确保高速安定性;
- 触控式萤幕含有电脑化自动检测装置, 可提供各部位运转说明及异常排除指示;
- 模切压力可依纸质做调整, 最大可提升至300吨;
- 至B浪的广泛范围压切能力;
- 特殊打洞及上下顶针去屑装置及咬纸头去除排出设计, 可轻易打纸清废;
- 收集部附毛刷调整压纸及集纸拍齐机构动作, 使纸张更整齐。



▲ 广州馨臣机械设备有限公司 展位号: 2C200

全自动高速糊盒机

产品简介: 一流的全自动糊盒高速盒机提供了最短的准备时间、更好的产品质量和巨大的产量, 广州馨臣机械糊盒机Apollo系列进入市场之后带来最佳的全自动糊盒机, 在短时间内更多生产完美糊盒的纸盒。有了高速运行速度、很效率系统以及简单的易操作性, Apollo系列产品最高能达到450米、自动化程度超高和功能超全的全自动糊盒机。此外, 它的开放式构造、前卫、集成化的平台、易于设置和运行, 使纸盒制造商充分利用其巨大的生产率。



▲ 东莞长鸿机械有限公司 展位号: 2C220

CH-650/900高性能全自动切角压线贴窗机

产品简介:

- 液晶屏幕对话框能显示各项讯息, 设定等功能; 采用双推规给纸准确;
- 可以在不停机状态下调节胶水前后左右位置而不影响生产;
- 可以压双切四个V型缺口、适合双折面纸盒(即有3个面的胶片包装盒);
- 贴胶片部位在不停机的状态下可任意调节前后左右的位置;
- 前后均采用人机界面数字化调节控制, 操作简单;
- 调整器采用航天部件性能稳定;
- 位置追踪采用光纤技术, 位置准确、性能可靠;
- 电控部件采用欧姆龙、施耐德、安川系列, 稳定性高。



▲ 玉田县鼎裕印刷机械制造有限公司 展位号: 2C335

STC-1080A全自动贴窗机

产品简介: STC-1080A全自动贴窗机, 是为开窗彩盒, 彩箱贴膜的专用设备。是目前国内贴窗机先进的机型, 完美的人性化理念使本机拥有高效率, 高精度, 高稳定性和易操作等特点, 本机能适用卡纸和瓦楞纸, 采用不停机给纸的底抽纸方式单张分离纸堆, 经过推规定位柔性版模块印胶, 稳定精准的膜片切口和横刀裁切后, 实现对纸巾盒, 礼品盒, 玩具盒, 衬衫盒, 牛奶箱等窗口的贴膜功能。



▲ 东莞市亚都机械有限公司 展位号: 2C160

全自动高速四角糊盒机

产品看点: 速度更快, 操作更加简单, 用户易操作, 产量更高整机控制为一体PC/人机设计, 通过其设定和显示各项信息, 可根据客户要求扩展至远端诊断维护和遥控作业系统, 充分满足人性化操作的需要。



▲ 唐山继国印刷机械有限公司 展位号: 2C210

TMY1060High系列全自动深压纹烫金模切机

产品亮点: 600吨深压纹功能及烫金、模切功能一体机
产品简介: TMY1060High系列产品属于加重型机器, 比传统烫金机的机身更重, 压力更大, 达600吨。采用西门子主电机及控制系统, 运动控制系统采用全伺服控制, 套印精准度高。全自动烫金和深压纹功能比传统液压机的工总效率提高8倍至10倍。



▲ 浙江新罗兰机械有限公司 展位号: 2C150

GS系列糊盒机

产品亮点: GS高速糊盒机系列, 轨道式运行, 可操作性强, 线速度高达400米/分。
产品简介: GS系列糊盒机, 是我公司推出的一款新型高速高配糊盒机, 它既能生产普通盒型, 勾底盒型, 也能根据客户需求加装生产四角及六角盒功能, 线速度400米/分钟, 相比普通的机器, 产量高出了一倍。整机采用伺服控制系统, 独立电机驱动, 多架带传动, 精准度, 稳定性更强。



▲ 东莞诚隆机械设备制造有限公司 展位号: 2C360

全自动高周波自动转盘机

产品亮点: 成品胶盒的三大要素亮、直、柔, 适用PVC、PET等。
产品简介: 转盘分段式工作的优势在于集中体现了产品本身的核心价值, 高周稳定的输出可将胶盒柔线光亮柔软, 充分体现了胶盒的三大要素亮、直、柔的审美需求, 完整的解决了切断翻边, 实现了自动收料等一体化的生产流程, 是优质胶盒的必备机种。

● 2018中国国际彩盒展现场可参观了解更多品牌、设备细节。

硬盒成型解决方案

2018中国国际彩盒展汇聚模切机、开槽机、天地盖、贴角机、成型机等高性价比硬盒制造设备供应品牌, 帮助硬盒生产企业提高采购效率, 节省投资成本, 助力企业节能降耗, 高效生产, 优化生产工艺流程, 提高产品附加值。

硬盒成型解决方案:

- 酒盒解决方案
- 高档礼品盒电子盒解决方案
- 超小尺寸珠宝盒、首饰盒等解决方案
- 月饼盒、茶叶盒等解决方案



酒盒解决方案

- 难点:
- 灰板模切精度难以提高;
 - 刀模版手工拼版误差难以控制;
 - 灰板开槽精度难以提高;
 - 纸盒成型高精度要求的产品大多还停留在手工糊速度慢, 使用人工多, 纸张材料浪费多;
 - 胶水的用量, 干燥速度, 牢固度;
 - 纸和塑不易粘合;
 - 酒盒面易刮擦受损伤降低酒盒整体美观度。



超小尺寸珠宝盒、首饰盒等解决方案

- 难点:
- 传统天地盖设备无法做到45*35*10mm以下小尺寸盒型, 现阶段只能人工;
 - 双灰板制盒废料比率高;
 - 过胶时因粘合剂因素纸张易渗透;
 - 纸板千篇一律缺乏个性化特色。



高档礼品盒电子盒解决方案

- 难点:
- 硬盒无法消除贴角印, 产品美观度低, 现阶段只能手工刷胶拼内盒;
 - 摆臂式拉盒传动噪音大、耗电量大, 长时间使用后机身容易移动等问题;
 - 纸张品质无法控制, 品质参差不齐;
 - 被印刷厂额外增加更高的纸板成本;
 - 纸张颜色混乱, 不利于品牌传播;
 - 纸和塑不易粘合。



月饼盒、茶叶盒等解决方案

- 难点:
- 书型盒只能手动的去贴磁铁和铁片, 耗时, 耗人, 耗材, 定位精度差;
 - 精品包装定位不准确;
 - 机械速度快, 胶水干燥速度慢, 粘合度低;
 - 月饼盒纸板较大, 纸板容易在开槽后易变形。

● 以上各类别生产技术难点, 可参观本期硬盒成型解决方案得到针对性解决。



▲ 广东鸿铭智能股份有限公司 展位号: 2C180

HM-ZD350A全自动智能制盒机

产品亮点: 适合各种天地盖硬盒的自动生产。
 产品简介: 公司最新研发的全自动智能天地盖制盒机, 适用于多种天地盖型的大量生产, 如高档珠宝盒、手机盒、首饰盒、礼品盒、化妆品盒、手表盒、斜边盒、书套盒(选配)、连体盒(选配)等等。盒子最小尺寸45x45x10mm, 最大能到350mmx250mmx120mm。做盒范围更大, 更能满足现代包装市场的需求。整机外观经过全新设计, 更加安全及美观。本机不仅采用伺服控制系统、图像定位系统, 实现进纸、过胶、进灰板、贴四角、定位、抱盒、包边、折耳和折入成型自动完成。更在飞达、过胶和输送带使用知名品牌伺服驱动, 可无级变速, 高精度, 易调节, 省时间; 双色输送带免去了更换输送带的麻烦, 节省时间, 属鸿铭发明专利; 定位部分采用图像定位系统及机器人抓取部件, 提高定位精度及效率, 误差范围在±0.05mm, 且速度更快; 成型机采用德国REXROTH线性导轨和虚拟凸轮驱动, 更稳定耐磨且动作更流畅, 折入深度及折耳长度尺寸范围也更大。



▲ 温州中科包装机械有限公司 展位号: 2C150

全自动天地盖纸盒成型机ZK-660AN

产品亮点: 全程自动化, 高效生产率。
 产品简介: ZK-660AN全自动天地盖纸盒成型机是国内先进的制作高档天地盖纸盒(如:手机盒、化妆品盒、鞋盒、衬衫盒、内衣盒、礼品盒、食品盒、五金盒等)的最佳设备。采用PLC可编程序控制器、光电跟踪系统、触摸屏人机界面, 实施送纸、上胶、纸板成型贴四角、定位贴合、自动引取、进盒、包边、折耳及折入成型动作一次性完成, 全过程自动化, 生产效率与传统手工制作相比提高三十倍。



▲ 温州科强机械有限公司 展位号: 2C150

全自动封面机

产品亮点: 伺服传动、光电定位、伺服纠偏。
 产品简介: 全自动封面机采用伺服传动, 光电定位、伺服纠偏等新技术, 自动完成面纸进给、上胶、纸板自动进给、定位、四面包边等工序, 精度高, 速度快, 压角包边美观, 是广大印刷包装界同仁大批量生产: 白酒、香烟、月饼、茶叶、手机、内衣、工艺品、化妆品等外包装盒及文件夹、台历、精装书封面等最有效的解决方案。



▲ 东莞市晟图印刷设备有限公司 展位号: 2A88

ST060D 数码皮壳机

产品亮点: 转板快、效率高、易操作、降低运营成本。
 产品介绍: 换版时间仅需1-5分钟, 大大高于国内其他品牌同类型机器的调试时间; 主要适用于短版、拼版、快版等业务; 生产速度快, 稳定时速可达50-55个, 是普通皮壳机速度的1.5至2.5倍, 是目前国内最快的皮壳机。



▲ 东莞市智能装备有限公司 展位号: 2C320

LS-300A全自动天地盒成型折入机

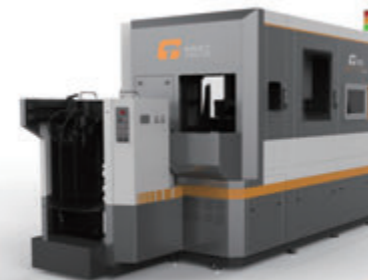
产品亮点: 采用1200万高清工业相机拍照及日本进口YAMAHA机械手进行盒子定位, 大批量自动生产高精度天地盖。
 产品简介: 我司生产的LS-300A全自动天地盒成型折入机是高档天地盒制作的理想设备, 适用于茶叶盒, 香水盒, 手机盒, 珠宝盒, 礼品盒, 食品盒, 化妆品盒等。本设备以合理的设计, 以及稳定的性能等优点, 大大提高了生产效率与纸盒成品的质量。本机采用PLC可编程序控制器, 光电跟踪系统, 视觉定位系统及机器人抓取(定于误差小于0.1mm), 触摸屏人机界面, 实现自动送面纸, 面纸过胶, 纸盒贴角, 纸盒定位以及纸盒成型一次性完成, 有效代替了人工生产, 大大提高了生产效率, 同时确保了盒子的高质量成型。



▲ 东莞市德高机械科技有限公司 展位号: 2C106

DG-500纸盒伺服成型机(专利产品)

产品特点: 六个伺服加凸轮传动, 稳定、耐用、静音、调试简单。
 产品简介: 该机融纸盒的包边、折入、压泡为一体, 运用伺服驱动斜齿轮和凸轮完成连贯动作, 稳定流畅, 精密耐用, 是目前相对合理的一款成型机, 也是广大礼品盒生产厂家的明智必选机型!



▲ 广东中科天工智能技术有限公司 展位号: 2C325

TG-3C40P型全自动天地盖制盒机

产品亮点: 易学易操易维护、省料省人省空间、高质高效高颜值。
 产品简介: TG-3C40P型全自动天地盖制盒机是目前最先进的生产高端智能包装设备。原创性颠覆设计、完全自主研发、立体的专利保护链、全球率先支持“面纸V槽”并兼容低克重面纸、完美实现“在线拼板”并兼容传统贴角, 柔性并节省材料; 双视觉定位精度可达±0.05mm; 支持微瓦楞成型、远程诊断, 体积小, 绿色节能。



▲ 广州弘裕机械科技有限公司 展位号: 2C106

HY-9045A自动书型盒组装机

产品特点: 适用于组装无底内盒书型盒机械手夹持伺服电机定位, 速度快定位准。
 产品介绍: HY-9045A自动书型盒组装机是我司最新研发的能适用于各种不同类型的产品, 主要适用于组装无底内盒书型盒, 压盒模下降距离可调节, 全新的内盒输送定位方式, 由机械手夹持伺服电机定位, 速度快定位准主要适用于组装无底内盒书型盒, 压盒模下降距离可调节, 同时解决了机械定位刮花等问题, 本机采用最新电脑控制系统(已申请国家专利技术认证)自动喷胶系统, 可喷任意图形, 组装速度快, 成型误差±0.2, 无废品产生等。最高成型每分钟20-26个, 目前是国内最快最先进的书型盒组装机。



▲ 瑞安市林洋通用机械厂 展位号: 2C310

LM-430B-SXZH 全自动书型盒组装机

产品亮点: 采用轻量型材机架, 先进的运动控制器, 伺服多轴联动; 速度: 0-28个/分钟。
 产品简介: 针对各种礼盒上胶、定位、成型贴合一体机, 采用机械手抓取内盒成型, 结构合理, 性能稳定, 操作简便。



▲ 东莞市科研自动化科技有限公司 展位号: 3C434

天地盒自动贴角机

产品特点: 调机便捷速度快, 产能高, 生产稳定报废率低, 适用于市场多数产品(木盒, 梯形盒及开天窗天地盒等)
 产品简介: 单臂压合装置, 使用环保热熔胶带贴角, 胶带长度可在5-35mm之间任意调节。
 大盒子尺寸: 最小规格48*48*10mm; 最大规格480*450*150mm;
 一分钟: 60-90pcs;
 机器尺寸: 1900*1200*1900mm;
 电源: 220V/50Hz/0.37min;
 功率: 3.0KW;
 机器重量: 1000KG;
 适用范围: 制作天地盒, 书型盒, 礼品盒, 精装盒等盒子成型。



▲ 东莞市飞可特机械有限公司 展位号: 2C135

FKT-400A 全自动书型盒组装机

产品亮点: 做货稳定、定位准、速度快、省人工。

产品简介:

- 采用条状喷涂, 节省胶水、粘性强、无漏位;
- 机器手定位, 精度高;
- 定位压盒, 皮壳与内盒粘合精密, 无气泡、无划痕;
- 使用简单方便, 效率高。速度可达28pcs/分钟;
- 独创的自动送板系统。



▲ 东莞市洲航机械设备有限公司 展位号: 2C126

(飞达送纸) 自动上糊机

产品亮点: 最新款一体飞达机, 高速度, 高效率。

产品简介: (飞达送纸) 自动上糊机, 自主研发新一代产品, 本机采用一体设计, 高性能, 高速度, 操作简单易懂, 主要用于各种精装书壳、文件夹、盒子的面纸裱衬自动上胶, 本机可以做到最小40mm*65mm的面纸, 最大可以做到800mm*1200mm。



▲ 瑞安市华融机械有限公司 展位号: 2A136

WLT D-1全自动天地盖纸盒成型机

产品亮点: 报废率低至千分之3-5只, 覆盖目前市场上99%的各种单张纸天地盖纸盒。

产品简介: 提高工作效率是人工的10倍, 不受外部气候、环境影响都可以正常生产各种单张纸天地盖纸盒。

本机操作简单、可靠, 可以生产市场上已有的各种瓦楞纸或裱卡纸天地盖纸盒规格无需变更现有的模切刀版。可以节约生产成本和工作效率。

设备可以生产前后软边的瓦楞纸、自带自动折边、自动喷胶系统。低能耗; 每小时耗电在7度左右, 高效率; 最快50只/每分钟(需要胶水质量配合生产)。瓦楞纸标准生产45-50只/每分钟, 350g以上纸张纸标准生产40-45只/每分钟(原有速度最快; 32只/每分钟)。极低的报废率; 千分之3-5只。

不改变设备任何零部件情况下, 可以立即生产目前市场上99%的各种单张纸天地盖纸盒。

- 2018中国国际彩盒展现场可参观了解更多品牌、设备细节。



▲ 广州市杜宏自动化机械设备有限公司 展位号: 2C90

天地盖自动调模成型机

产品亮点: 智能自动调模, 产品美观, 高效率。

产品简介: 天地盖自动调模成型机, 此机采用6台伺服电机驱动, 智能化自动调模, 只用输入产品长宽高就可正常使用, 调模快, 产品美观, 高效率生产。



▲ 长荣股份 展位号: 2A10

Diana easy 115 糊盒机

产品量达到: 多种扩展接口, 可对接Diana Feeder、Diana Packer、Easypacker等模块

产品简介: Diana easy 115 糊盒机: 多种幅面满足各类盒型产品的生产需求, 兼具稳定、方便、灵活、高效等性能的同时更加具有成本竞争力; 并专门根据国内市场对于印刷拼版类反糊口锁底盒的需求, 研制出传动面下糊筒装置。



▲ 温州科强机械有限公司 展位号: 2C150

ZD-200六角底纸袋机

ZD-200六角底纸袋机是我公司专门针对休闲食品行业推出的一款机器, 该机器使用单张纸作为原材料, 自动完成进纸、上侧胶、对折贴合、开底、上底胶、折底等工序, 操作简便, 速度快, 维护简单, 是板栗、薄饼、爆米花等各地特色小吃包装纸袋的首选设备。



▲ 温州创达印刷机械有限公司 展位号: 2C160

G-800/A全自动高精度贴窗机

G-800/A全自动高精度贴窗机为公司推向市场最先进机型, 该机具备多项外观与实用新型专利, 能对厚度为0.05-0.25mm的薄膜(胶片)进行双压线和双切口, 自动涂胶, 贴膜。主机七轴全伺服同步。薄膜切口, 涂胶, 贴膜, 全部伺服联动微电脑智能调节。各工位多传感器检测, 运行状态实时监控, 异常降速警报。



▲ 广东鸿铭智能股份有限公司 展位号: 2C180

HM-YP400自动压泡机

机组特点:

- 快速自动抓盒机械手;
- 可以根据盒子高低调节气缸下压行程;
- 盒子到位后输送带自动停止运行功能;
- 出盒方向可自由改变;
- 顶针退盒机构;
- 故障自动停机系统;
- 整机可自由移动。

产品简介: HM-YP400自动压泡机, 主要用于手机盒、礼品盒、化妆品盒、手表盒、斜边盒等盒子的除泡。该机采用整体机架设计, 安全美观, 运行稳定。

该机一般连在全自动天地盖制盒机后面, 实现天地盖盒子的自动除泡; 也可以单独使用, 但需要人工放盒。整机采用PLC逻辑控制, 自动化程度高, 操作维修简单。